

RILSAN®

BESN BLACK P40 TL

PA11-P, EHL, 22-003

Rilsan® BESN BLACK P40 TL树脂 是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。这种黑色经过增塑，设计用于挤出。依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >88%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	- / 350	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	50800 - / 27	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 3920	psi	
屈服伸长率	- / 41	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	61 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 7	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 3.33	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	182 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	45 / *	°C	ISO 75-1/-2
	113 / *	°F	
热变形温度, 0.45 MPa	130 / *	°C	ISO 75-1/-2
	266 / *	°F	
其它性能			
吸水性	1.6 / *	%	类似ISO 62
密度	1040 / 1040	kg/m³	ISO 1183
	1.04 / 1.04	g/cm³	
%Bio-Based	88	-	ASTM D6866

主要应用

- 流体运输
- 燃料管线
- 机动车用管路
- 气闸线路

包装

该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

RILSAN®

BESN BLACK P40 TL

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：230°C/250°C/280°C.

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，80-90°C。

加工方法

异型材挤出成型, 其它挤出成型

供货形式

粒料

添加剂

润滑剂, 增塑剂

特殊性能

生物基, 热稳定, 光稳定

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲